



Prestations :

Débit de 14 l/h

8 mètre en refoulement

8 mètre en aspiration



Options Maxi Blue



Réservoir avec sonde de détection
avec sécurité

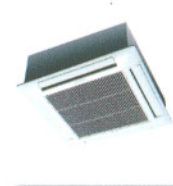


Sonde à différentiel de
température



DrainStik™

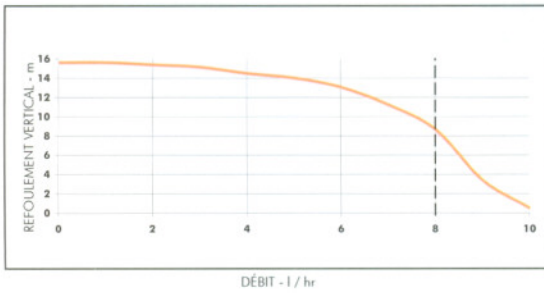
Exemples d'installation



La pompe Maxi Blue utilise la même technologie que la série Blue Diamond. Spécialement développé pour les environnements très humides, la pompe bénéficie de notre système de sondes breveté – ne fonctionne qu'en cas de condensation ce qui résulte en une consommation d'énergie très faible.

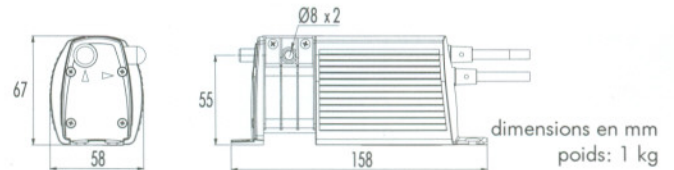
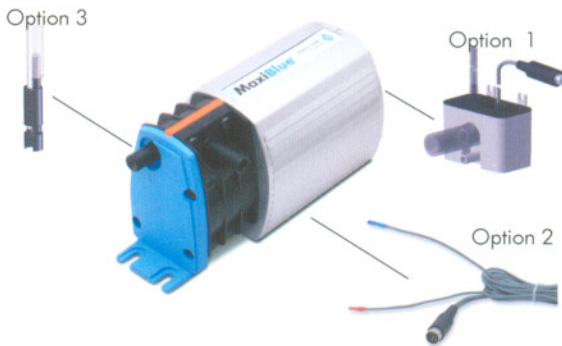
Avec sa grande capacité, la pompe Maxi Blue est complètement convenable pour les climatiseurs plus performants. Sa fiabilité exceptionnelle, est soutenue par une garantie de plusieurs années. Son grand débit et aspiration importante font que cette pompe peut être installée dans les installations les plus délicates.

Prestations/techniques



- . Pompe à diaphragme rotatif brevetée éprouvée
- . Débit jusqu'à 14 l/h
- . Refoulement sec jusqu'à 8 m
- . Auto amorçante
- . Economie d'énergie importante
- . Extrêmement silencieux
- . Sondes d'eau uniques
- . Peut être installé en chaque direction

Spécifications



Modes d'asservissement au choix

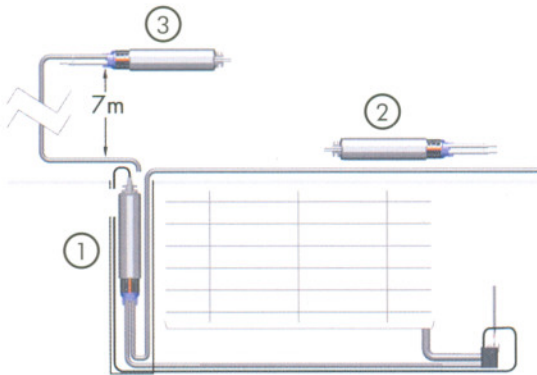
Option 1 – **réservoir** à sonde de détection d'eau (économique en énergie) – A connecter directement au bac de récupération des condensats. En présence d'eau uniquement, le capteur de niveau commande la mise en route et l'arrêt automatique de la pompe. La sécurité coupe l'alimentation électrique en cas de défaut, et la rétablit quand tout rentre dans l'ordre.

Option 2 – **sondes** à différentiel de température
Sondes chaud-froid, l'une placée au soufflage du climatiseur, l'autre à la reprise, la mise en route de la pompe est automatique dès que le delta T est d'environ 8°C. L'alarme est inactive avec cette option.

Option 3 – **DrainStik** (économique en énergie) – le drainStik breveté est très simple et vite à installer ou à placer dans une installation existante. Le tube mince, qui comporte la résistance et la sécurité par rapport au niveau d'eau, peut être monté directement dans l'écoulement de tous types de climatiseurs. Il n'y a pas de pièces qui bougent et qui se touchent donc il n'y a aucun risque de blocage. Alors la Maxi Blue est une très bonne alternative pour les pompes à flotteurs.

- 1 - Dans la goulotte 2 - En faux plafond 3 - A distance

Positionnement – exemples d'installations



Principe de pompage révolutionnaire



Pompe à diaphragme rotatif brevetée
Toutes ces possibilités sont dues à la technologie de pointe du diaphragme rotatif. Le condensat est aspiré par la pompe et chassé mécaniquement au travers d'un diaphragme en élastomère renforcé d'où le condensat est évacué sous pression. Ce système tolère même les petites particules en suspension ainsi que les eaux de condensation quelque peu gluantes. La pompe peut également tourner à sec.

The condensate pump that solves problems

Domestibel SPRL -8 Rue du Marechal de Lattre de Tassigny, 59000 Lille, France

Tel: 03 20 789377 Fax: 03 20 869962 info@domestibel.fr

Domestibel BVBA -Laarnebaan 36, B-9070 Destelbergen, Belgium

tel: 0032 (0)9/232 48 58 fax: 0032 (0)9/230 93 74

info@domestibel.com

Manufactured by
**Charles Austen
Pumps Ltd**



www.charlesausten.com