

BlueDiamond™

L'unica pompa per condensa che installi e dimentichi

Troppo bello per essere vero ?

- 50 litri/h portata
- 20 metri prevalenza
- 7m in aspirazione/autoadescante
- ultra affidabile - 2 anni di garanzia
- estremamente silenziosa
- ultrasottile/peso contenuto
- allarme integrale di sicurezza



La pompa Blue Diamond ha caratteristiche tali da superare le difficoltà di installazione - è pronta all'utilizzo, e dopo il montaggio ti dimentichi di averla.

Il rivoluzionario principio di funzionamento rende la pompa intrinsecamente affidabile, per cui viene fornita con 2 anni di garanzia. Chi offre di più ?

Voi potete evitare interventi per fermate dovute a intasamento e dimenticare il service per la rottura dei tubi peristaltici e per riduttori usurati.

Con la nuova Blue Diamond low-cost non si è penalizzati nei costi ma si ha un grande vantaggio nell'installazione e nel service

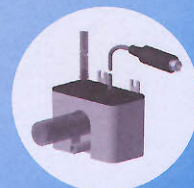
Blue Diamond – perché rischiare con qualcosa d'altro?

tel: +44 (0)1932 355277

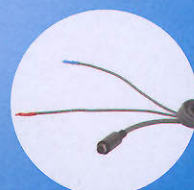
email: bd@charlesausten.com

web: www.bluediamondpump.com

Opzioni Blue
Diamond:

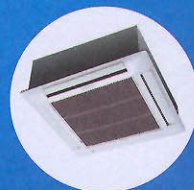


serbatoio con sensore
e contatti di allarme



sensore di temperatura

Applicazioni suggerite



Manufactured by

**Charles Austen
Pumps Ltd**



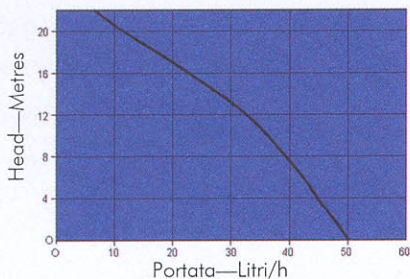
www.bluediamondpump.com



BlueDiamond™

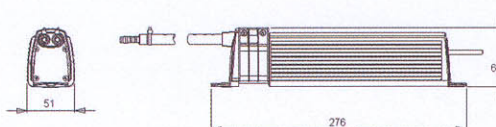
L'unica pompa per condensa che installi e dimentichi

Prestazioni / tecnica



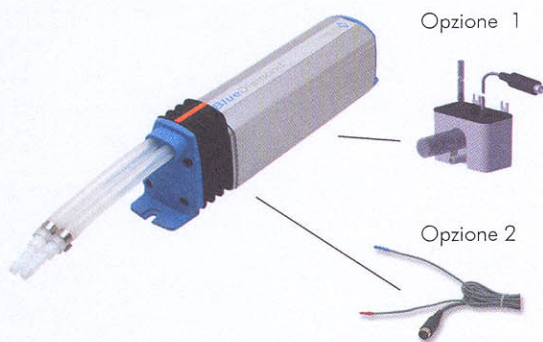
Prestazioni eccezionali per una piccola pompa

Portata sino a 50 l/h
 Prevalenza massima sino a 20 metri (pompaggio fino a 6 piani di altezza)
 Altezza in aspirazione fino a 7 metri - autoadescente
 Funzionamento silenzioso e senza vibrazioni
 Alimentazione 230V - con trasformatore interno a 12V
 Pompa protetta termicamente



dimensioni mm
peso 1 kg

Specifica Blue Diamond



Kit della pompa

Tubo di ingresso e di uscita con portagomma, piedini antivibranti, modulo di allarme per mancanza di tensione, pronta per il montaggio con cavetto a 3 conduttori (2m)

Scelta dei sensori - scegliere un'opzione

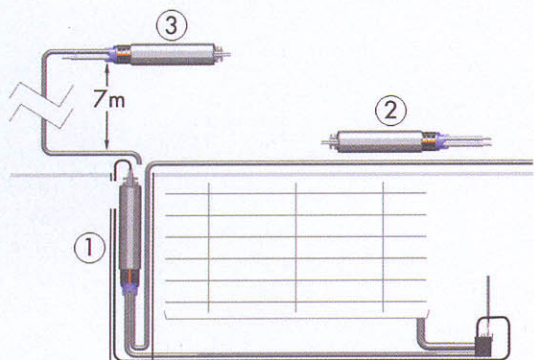
Opzione 1 - sensore del serbatoio (energeticamente efficiente) Collegare la vaschetta di condensa al serbatoio di raccolta per azionare il sensore di livello allo stato solido che inserisce o disinserisce la pompa. Essa funziona solo quando si produce condensa. L'allarme interrompe la C.A. in presenza di guasto e riparte in condizioni normali.

Oppure

Opzione 2 - sensore caldo e freddo

I termistori caldo-freddo montati all'ingresso e all'uscita dell'aria dell'ambiente rilevano quando è necessario raffreddare. La pompa gira costantemente se la C.A. è inserita indipendentemente dal fatto che si produca condensa.

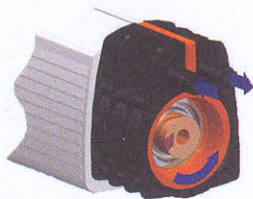
Posizioni - installazioni possibili



- 1: internamente
- 2: superiore
- 3: remota

La pompa Blue Diamond è così sottile da poter essere installata in un ozzetto, ed ha prestazioni tali da essere installata a distanza, è abbastanza silenziosa per montaggio sul cielo dell'apparecchio. E' solo una vostra scelta. La messa in servizio è facile ed è connessa alla scelta dei sensori. Si collega la pompa con un semplice cavetto con spina DIN, si inserisce nella presa e la pompa funziona, si monta nell'apparecchio e a questo punto potete dimenticarvela.

Principio di funzionamento rivoluzionario



La nostra pompa a membrana rotante costruita con tecnologia avanzata offre i seguenti vantaggi. La condensa è aspirata da un meccanismo a membrana rotante rinforzata ed è condotta fino all'uscita in pressione. Il sistema può accettare particelle solide in sospensione, lieve fanghiglia e può funzionare anche in assenza di liquido.

Blue Diamond pompe per condensa - l'alternativa veramente affidabile

Charles Austen
Pumps Ltd



Royston Road, Byfleet, Surrey, KT14 7NY, England/UK
Tel: +44 (0)1932 355277 Fax: +44 (0)1932 351285

Web: www.bluediamondpump.com
Email: bd@charlesausten.com

Web: www.bluediamondpump.com